



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1

PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 117]

No. 117]

नई दिल्ली, बृहस्पतिवार, मई 8, 2003/वैशाख 18, 1925  
NEW DELHI, THURSDAY, MAY 8, 2003/VAISAKHA 18, 1925

वाणिज्य एवं उद्योग मंत्रालय

(वाणिज्य विभाग)

सार्वजनिक सूचना

नई दिल्ली, 8 मई, 2003

सं. 6 (आर ई-03)/2002—2007

फा. सं. 01/87/44/00001/एम-2003/डीईएस-8.—यथा संशोधित निर्यात और आयात नीति, 2002-2007 के पैराग्राफ 2.4 और यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-1, 2002—2007 के पैरा 4.9 और 4.10 और समय-समय पर यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 2002—2007 की ओर भी ध्यान आकृष्ट किया जाता है।

2. यथासंशोधित निर्यात और आयात नीति, 2002-2007 के पैराग्राफ 2.4 के तहत प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए महानिदेशक, विदेश व्यापार एतद्वारा यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 2002-2007 में निम्नलिखित संशोधन/विलोपन/शुद्धिकरण और परिवर्धन करते हैं।

3. यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 2002-2007 में निहित मानक निविष्टि उत्पादन मानदण्डों के विवरण में इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक “क” में यथा निर्दिष्ट उपयुक्त स्थलों पर संशोधन/शुद्धियाँ/विलोपन किए जाएंगे।

4. मानक निविष्टि उत्पादन मानदण्डों के विवरण में नीचे यथा निर्दिष्ट उपयुक्त स्थानों पर निम्नलिखित परिवर्धन किए जाएंगे :-

## रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

क्रम सं० क 3173 पर मौजूदा प्रविष्टि के बाद, इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक “ख” के अनुसार क्रम सं० क-3174 नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी।

इलेक्ट्रॉनिक उत्पाद

क्रम सं० ख - 258 पर मौजूदा प्रविष्टि के बाद, इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक “रा” के अनुसार क्रम सं० ख 259 नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी।

खाद्य उत्पाद

क्रम सं० ड. - 111 पर मौजूदा प्रविष्टि के बाद इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक “घ” के अनुसार क्रम सं० ड. - 112 नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी।

5. इसे लोकहित में जारी किया जाता है।

एल. मानसिंह, महानिदेशक, विदेश व्यापार

सार्वजनिक सूचना संख्या 6

दिनांक 08/05/2003

का अनुलग्नक “क”

संशोधन / शुद्धियाँ

क्रम सं०	पृष्ठ सं०	सन्दर्भ	संशोधन/शुद्धियाँ
1.	142	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 1030	निर्यात मद का विवरण संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- “ग्रे विलकर”
2.	145	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 1050	1. निर्यात मद का विवरण संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा :- “आर्डिनरी पोर्टलैण्ड सीमेंट/पोर्टलैण्ड सीमेंट पोर्जोलोना/पोर्टलैण्ड स्लेग सीमेंट/ऑयल वैल सीमेंट” 2. क्रम सं० 1 पर आयात मद का विवरण (मात्रा सहित) संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- 1. कोल - 0.180 मी.टन या 1. पेट्रोलियम कोक - 0.117 मी.टन (न्यूनतम सल्फर कान्टेन्ट 4% और नियत कार्बन 80% से नीचे)
3.	204	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 1675	निर्यात मद का विवरण संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :-

			“विभिन्न ग्रेडों में क्लोरिनेटेड रबड़ जैसे रेलिवेंट ग्रेड का क्लोरिनेटेड रबड़ जिसमें क्लोरीन का 63% और कार्बन टैट्राक्लोराइड का 3% निहित हो”
4.	6	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 2640 (सार्वजनिक सूचना सं० 72 दिनांक 01/03/2002 के द्वारा संशोधित)	निर्यात उत्पाद के विवरण में ‘0.0135 एसबीआर निहित’ शब्द और आँकड़े हटा दिया जाएगा।
5.	33	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद क्रमांक - क 3154 (सार्वजनिक सूचना सं० 03 दिनांक 31/03/2003 के द्वारा संशोधित)	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्ड हटा दिए जाएंगे।
6.	7	इंजीनियरी उत्पाद क्रमांक - ग 274 (सार्वजनिक सूचना सं० 61 दिनांक 3/02/2003 द्वारा अधिसूचित)	इस मानदण्ड के नीचे दी गई पाद टिप्पणी को इस प्रकार लिखा जाएगा : “टिप्पणी : कोटेड/पेण्टेड रेडिएटर्स; रेलिवेंट कोटिंग/पेण्टिंग मेटेरीयल्स के मामले में निर्यात के पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 10% तक वास्तविक अपेक्षा आधार पर अनुमत होगी।”
7.	557	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं० ग 371	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्ड निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किए जाएंगे :

क्रम सं०	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ग 371	गैल्वानाइज्ड स्टील वायर स्ट्रैण्ड	1000 किग्रा.	1. स्टील के रेलिवेंट ग्रेड की वायर (अनौल्वानाइज्ड) या 1.(क) स्टील के रेलिवेंट ग्रेड का वायर रॉड 1.(ख) ड्राय ड्राइंग ल्यूब्रीकैन्ट/कोटिंग 1.(ग) टन्गस्टन कार्बाइड डाय	निर्यात उत्पाद में 1.01 किग्रा./किग्रा. कान्टैन्ट निर्यात उत्पाद में 1.04 किग्रा./किग्रा. कान्टैन्ट 8 किग्रा. 5 नग

			1.(घ) वैट ड्राइंग ल्यूब्रीकेंट 1.(ड.) लैड (पेटेंटिंग के लिए) 2. ज़िंक	4 किग्रा. 3 किग्रा. 40 किग्रा.
--	--	--	---	--------------------------------------

नोट : क्रम सं० 1(घ) पर मद की अनुमति केवल तभी होगी यदि स्टैण्ड 1.6 एमएम अथवा इससे कम आकार के तारों के वैट ड्रॉन से बने हैं ।

8.	595	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं० ग 504	इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्ड निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किए जाएंगे :
----	-----	------------------------------------	---

क्रम सं०	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ग 504	नॉन एलॉय/एलॉय स्टील कोटेड/प्लेटेड वायरस	1000 किग्रा.	स्टील के रेलिवंट ग्रेड के वायर रॉड : या 1.(क) स्टील के रेलिवंट ग्रेड के ब्लूमस/बिल्लेट्स 1.(ख) रोलिंग मिल के लिए सीआई/स्टील रोल्स/टंगास्टन कार्बाइड रिन्स 1.(ग) कैप्टिव ऑयल फायर्ड री-हीटिंग फरनेस के लिए फरनेस ऑयल 2. ड्राय ड्राइंग ल्यूब्रीकेंट/कोटिंग 3. टंगास्टन कार्बाइड डाइज़ 4. वैट ड्राइंग ल्यूब्रीकेंट : 5. प्लास्टिक/स्टील बॉब्स/स्पूल्स 6. कोटिंग/प्लेटिंग के लिए रेलिवंट मेटल 7. लैड (पेटेंटिंग के लिए)	निर्यात उत्पाद में 1.03 किग्रा./किग्रा. कान्टैन्ट निर्यात उत्पाद में 1.06 किग्रा./किग्रा. कान्टैन्ट 0.62 किग्रा. 30 किग्रा. 8 किग्रा. 5 नग 4 किग्रा. नेट टू नेट 45 किग्रा. 3 किग्रा.

नोट : क्रम सं० 4 पर मदों का आयात केवल 1.6 एमएम के वैट ड्रॉन स्टील तारों के निर्यात के मद्दे अनुमत होगा ।

9.	601	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. ग510	इस मानदंड के तहत आने वाली निविष्टि को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:-
----	-----	-----------------------------------	--

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ग-510	नॉन एलॉय/एलॉय स्टील (स्टेनलैस स्टील को छोड़कर) वायर्स (अनकोटेड)	1000 किग्रा.	1. स्टील के संगत ग्रेड के वायर रॉड 2. ड्राई ड्राइंग लुब्रीकेंट/ कोटिंग 3. टंगस्टन कार्बाईड ड्राईयाँ 4. वैट ड्राइंग लुब्रीकेंट 5. प्लास्टिक/स्टील बॉबिन्स स्पुल्स	1030 किग्रा. 8 किग्रा. 5 नग 4 किग्रा निवल से निवल

टिप्पणी: क्रम सं. 4 पर उल्लिखित मदों का आयात वैट ड्रॉन स्टील वायर के केवल 1.6 मि.मी. से कम साईज के निर्यात के बदले में ही अनुमत किया जाएगा।

10.	610- 611	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. ग517	इस मानदंड के तहत आने वाली निविष्टि को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:-
-----	-------------	-----------------------------------	--

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ग-517	नॉन-एलॉय/एलॉय स्टील, इनोटेस, ब्लूमस, बिलेट्स, स्लेब्स, बार्स और रॉड्स (राउंड्स, फ्लेब्स, हैक्सागनस, आक्टागनस, वायर रॉड्स, कोल्ड टिवस्टेड डीफार्मड बार्स, थर्मो मेकेनिकली ट्रीटेड रिइन्फोर्सिंग बार्स सहित), एंगल्स, शेप्स और सेक्शंस (बीम्स, जोएस्ट, चैनल्स स्पेशल प्रोफाइल्स सहित)	1000 किग्रा.	1. प्रमुख निविष्टियाँ, जिनमें ये शामिल हैं : i) नॉन एलॉय स्टील मेल्टिंग स्क्रैप/पिंग आइरन: ii) डायरेक्ट रिड्यूस्ड आइरन (एचबीआई/ स्पंज आइरन): iii) लो एश मेटालर्जि- कल कोक (एश अंश: अधिकतम 15%) iv) लो सिलिका लाइम स्टोन 2. एडिटिब्स जिनमें निम्न लिखित शामिल हैं- i) कोर्ड वायर्स में केल्शियम	175 किग्रा. 285 किग्रा. 500 किग्रा. 100 किग्रा. 0.6 किग्रा.

			सिलिसाइड लम्प्स पाउडर	
		ii)	सिलिको मैंगनीज/फेरो सिलिकॉन/फेरो मैंगनीज	15 किग्रा.
		iii)	रॉ/कैल्सिनेटड पेट्रोलियम कोक/ग्रेफाइट पाउडर	4 किग्रा.
		iv)	अल्युमिनियम स्क्रैप/इन्गोट्स/शाट्स/वायर्स	1 किग्रा.
		v)	अन्य फेरो एलॉय (फेरो/चार्ज निकल/निकल आक्साइड सिंटर/चार्ज/फेरो क्रोम/फेरो वेनाडियम/फेरो मोलीब्डेनियम/फेरो टिटैनियम/फेरो नीओबियम सहित) बशर्ते निर्यात उत्पाद में अलाइंग इलेमेन्ट्स मौजूद हो।	5 किग्रा.
		vi)	कोर्ड वायर में सल्फर स्टिक/सल्फर पाउडर (केवल सल्फर बियरिंग फ्री कटिंग स्टील के निर्यात के मामले में)	2.5 किग्रा.
		vii)	कोर्ड वायर में लीड वायर/शाट्स/पाउडर (केवल लीड बियरिंग फ्री कटिंग स्टील के	4 किग्रा.

		<p>मामले में)</p> <p>3. विविध निविष्टियां, जिनमें ये शामिल हैं-</p> <p>क) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड्स 4 किग्रा.</p> <p>ख) सी आई/स्टील रोल्स/टीसी रोल्स/रोलिंग मिल के लिए रिंग्स: 0.6 किग्रा.</p> <p>ग) कन्टिन्यूस कास्टिंग के लिए कॉपर लाइन्ड माउल्ड/कापर माउल्ड 0.01 किग्रा.</p> <p>घ) शीयर ब्लेड 0.01 किग्रा.</p> <p>ड.) टेम्परेचर टिप्स/सेलॉक्स इन्सर्ट्स- 0.05 नग. 0.05 नग.</p> <p>च) सेम्पलर टिप्स -0.77 किग्रा.</p> <p>छ) सबमर्ज्ड टुअर्स/एटमोस फेरिक इंजेक्टर/आक्सीजन लांस पाइप/आक्सीजन सुपर सोनिक लांस टिप</p> <p>ज) शेल्ड रिफ्रेक्टरीज (फायर्ड/अनफायर्ड) : नॉन एलॉय स्टील के लिए 5 किग्रा. एलॉय स्टील के लिए 9 किग्रा.</p> <p>झ) मोनोलिथिक रिफ्रेक्टरीज (कास्टेबल्स/रेमिंगमास/गर्निंग मिक्सेज सहित): नॉन एलॉय स्टील के लिए 4 किग्रा. एलॉय स्टील के लिए 5 किग्रा.</p> <p>ञ) स्पेशियलिटी रिफ्रेक्टरीज नामतः सीसी रिफ्रेक्ट्री (सराउड्स, मोनोब्लॉक स्टापर, एसई नोजल), स्लाईड गेट रिफ्रेक्ट्री, पोरस प्लग, जिरकोन/जिरकोनिया नोजल और टुन्डिस नोजल्स): 1 किग्रा.</p> <p>ट) कास्टिंग पाउडर 1 किग्रा.</p>	
--	--	--	--

			<p>4. ऊर्जा स्रोत जिनमें शामिल हैं:</p> <p>क) i) ऊर्जा उत्पादन के लिए फर्नेश आयल (कैप्टिव पावर प्लांट की यूनिटों के लिए केवल)</p> <p>ii) पावर संयंत्र (आंतरिक पावर) वाले यूनिटों के लिए लुब्रिकेंट</p> <p>ख) i) रोलिंग मिल के लिए फर्नेश ऑयल (आंतरिक ऑयल फायर्ड सीहीटिंग वाले यूनिटों के लिए)</p> <p>ii) लेडल/टंडिश हीटिंग के लिए फर्नेश ऑयल</p>	<p>30 किग्रा.</p> <p>0.6 किग्रा.</p> <p>30 किग्रा.</p> <p>4 किग्रा.</p>
--	--	--	--	---

टिप्पणी: 1. उपर्युक्त मानदण्ड तभी लागू होंगे जब निर्यात उत्पाद, होट मेटल का इलेक्ट्रिक आर्क फर्नेश में मुख्य कच्चा माल के रूप में प्रयोग करके मिनी ब्लास्ट फर्नेश इलेक्ट्रिक आर्क फर्नेश रूट (कैप्टिव डी आर आई प्लांट सहित/रहित) के माध्यम से विनिर्मित हो। कैप्टिव डी आर आई प्लांट वाले यूनिट, संगत सिओन के अनुसार डी आर आई के लिए निविष्टियों का आयात कर सकते हैं।

टिप्पणी: 2. कंटिन्यूअस कारस्ट बिलेट्स/ब्लूम/स्लेब के निर्यात के मामले में क्रम सं. 3(क) और 4 (ख) (i) की मदों की अनुमति नहीं होगी। इसी प्रकार इन्गोट रूट के माध्यम से शेल्ड ब्लूम, बिलेट्स, स्लेब के निर्यात के मद्दे रिफेक्टरी मद 3 (द) की अनुमति नहीं होगी। तथापि, कंटिन्यूअस कारस्ट ब्लूम/बिलेट्स/स्लेब के निर्यात के मामले में, क्रम सं. 3 (ख) और 4 (ख) (i) में उल्लिखित दोनों मदों की अनुमति होगी। आगे, बिलेट्स/ब्लूम/स्लेब के निर्यात के मद्दे अन्य सभी निविष्टियों की मात्रा 5 प्रतिशत घटाई जायेगी।

टिप्पणी: 3. इन्गोट के निर्यात के मामले में, क्रम सं. 3 (ख) (ग) (घ) (द) और 4 (ख) की अनुमति नहीं होगी। इसके अलावा, अन्य निविष्टियों की मात्रा 10 प्रतिशत कम की जाएगी।

टिप्पणी: 4. सिलिको मैंगनीज की मात्रा: कुल अनुमत 15 किग्रा की प्रमात्रा के 60 प्रतिशत से अधिक होगी।

11.	634	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. ग667	इस मानदंड के तहत आने वाली निविष्टि को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा:-
-----	-----	-----------------------------------	---

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ग667	गत्वानाइज्ड नॉन एलॉय/एलॉय स्टील वायर रोट्स (फाइबर कोर)	1000 किग्रा.	<p>1. स्टील के संगत ग्रेड के वायर (अनगत्वानाइज्ड) या</p> <p>1. स्टील के संगत ग्रेड के वायर रॉड:</p> <p>2. जिक:</p> <p>3. सिसल कोर/सिसल फाइबर</p>	<p>निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा/किग्रा अंश</p> <p>62 किग्रा.</p> <p>55 किग्रा.</p>



		4. एन्टी रस्ट पेट्रोलियम आधारित लुब्रीकेन्ट अथवा	20 किग्रा.
		4. क) एन्टीरस्ट वैक्स	6 किग्रा.
		ख) एन्टी रस्ट लुब्रीकेटिंग आईल	14 किग्रा.
		5. ड्राई ड्राइंग लुब्रीकेंट/कोटिंग	8 किग्रा.
		6. टंगस्टन कार्बाइड डाइज	5 नग
		7. लेड (पेटेन्टिंग के लिए)	3.30 किग्रा.

टिप्पणी 1- यदि आयातित निविष्टि स्टील तार है तो क्रम सं० 5 और 7 के मदों की अनुमति नहीं दी जाएगी।

टिप्पणी 2- तेल, मत्स्य और जहाज उद्योगों के लिए कलईदार स्टील तार के मामले में यदि उत्पाद ए एस टी एम ए 630-70 के अनुसार है, वर्ग ख और वर्ग ग कोटिंग के लिए, उपर्युक्त जिक्र की अनुमत मात्रा के लिए क्रमशः दुगुना और तिगुना जिक्र इस्तेमाल किया जाएगा।

टिप्पणी 3- लुब्रिकेंट का लागत बीमा भाड़ा मूल्य, पोतपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 5 प्रतिशत से ज्यादा नहीं होगा।

क्रम सं०	पृष्ठ सं०	सन्दर्भ	संशोधन/शुद्धियाँ
12	634	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं० ग-668	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को निम्नलिखित से प्रतिस्थापित किया जाएगा :-

क्रम सं०	आयात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ग 668	अमिश्र धातु /मिश्र धातु स्टील वायर रोप (फाइबर कोर) (अन गैल्वनाइज्ड)	1000 किग्रा.	स्टील के रेलवेन्ट ग्रेड के वायर (अनगैल्वानाइज्ड) अथवा 1. स्टील के रेलवेन्ट ग्रेड का वायर राड 2. सिसल कोर/सिसल फाइबर 3. लेड (पेटेन्टिंग के लिए) 4. एन्टी रस्ट पेट्रोलियम आधारित लुब्रिकेट अथवा 4क) एन्टीरस्ट वैक्स ख) एन्टी रस्ट लुब्रिकेटिंग आईल 5. ड्राई ड्राइंग लुब्रिकेट/कोटिंग 6. टंगस्टन कार्बाइड डाइज	1020 किग्रा.  1050 किग्रा. 55 किग्रा. 3.30 किग्रा. 20 किग्रा.  6 किग्रा. 14 किग्रा. 8 किग्रा. 5 नग

- टिप्पणी 1. क्रम सं० 3, 5 और 6 के मदों की अनुमति नहीं दी जाएगी यदि अयातित निविष्टि स्टील वायर है।
- टिप्पणी 2 - लुब्रिकेट का लागत बीमा भाड़ा मूल्य पोतपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 5 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा।

13	634- 635	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं० ग-669	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को निम्नलिखित से प्रतिस्थापित किया जाएगा :-
----	-------------	------------------------------------	--

क्रम सं०	आयात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ग 669	अमिश्र धातु/मिश्र धातु स्टील वायर रोप (स्टील वायर कोर)	1 मीट्रिक टन	1. स्टील के रेलवेवेंट ग्रेड का वायर (अनगैल्वनाइज्ड) अथवा 1. स्टील के रेलवेवेंट ग्रेड के वायर रॉड 2. एण्टी रस्ट पेट्रोलियम आधारित लुब्रिकेट अथवा 2.क) एण्टी रस्ट वैक्स ख) एण्टी रस्ट लुब्रिकेटिंग आईल 3. ड्राई ड्राइंग लुब्रिकेंट/कोटिंग 4. टंगस्टन कार्बाइड ड्राईज 5. लेड (प्रेटेंटिंग के लिए)	1020 किग्रा.  1050 किग्रा. 20 किग्रा.  6 किग्रा. 14 किग्रा. 8 किग्रा. 5 नग 3.30 किग्रा.

- टिप्पणी 1. क्रम सं. 3 से 5 के मदों को अनुमति नहीं दी जाएगी यदि आयातित निविष्टि स्टील वायर है।
- टिप्पणी 2. लुब्रिकेट का लागत बीमा भाड़ा मूल्य, पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 5 प्रतिशत से ज्यादा नहीं होगा।

14	635	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं० ग-670	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को निम्नलिखित से प्रतिस्थापित किया जाएगा :-
----	-----	------------------------------------	--

क्रम सं०	आयात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ग 670	गैल्वनाइज्ड अमिश्र धातु/मिश्रधातु स्टील वायर रोप (स्टील वायर कोर)	1000 किग्रा.	1. स्टील के रेलवेवेंट ग्रेड का वायर (अनगैल्वनाइज्ड) अथवा 1. स्टील के रेलवेवेंट ग्रेड के वायर रॉड 2. जिक :	निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा/किग्रा. अंश  निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा/किग्रा. अंश 62 किग्रा.

			3. एण्टी रस्ट पेट्रोलियम आधारित लुब्रिकेंट अथवा 3.क) एण्टी रस्ट वैक्स ख) एण्टी रस्ट लुब्रिकेटिंग आईल 4. ड्राइंग लुब्रिकेंट/कोटिंग 5. टंगस्टन कार्बाइड ड्राईज 6. लेड (पेटेंटिंग के लिए)	20 किग्रा.  6 किग्रा. 14 किग्रा. 8 किग्रा. 5 नग 3.30 किग्रा.
--	--	--	---	--

- टिप्पणी 1. क्रम सं० 3 से 5 के मदों की अनुमति नहीं दी जाएगी यदि आयातित निविष्टि स्टील वायर है।
- टिप्पणी 2. तेल, मतस्य और जहाज उद्योगों के लिए कलईदार स्टील तार के मामले में यदि उत्पाद ए एल टी एम ए 603-70 के अनुसार है, वर्ग ख और वर्ग ग कोटिंग के लिए, उपर्युक्त जिक्र इंगोट की अनुमत मात्रा के लिए क्रमशः दुगुना और तिगुना जिक्र इस्तेमाल किया जाएगा।
- टिप्पणी 3. लुब्रिकेंट का लागत बीमा भाड़ा मूल्य, पोतपर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 5 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा।

15	654-355	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं० ग-814	निर्यात मद के ब्यौरों(मात्रा सहित) को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा - “स्प्लिट एअर कंडीशनर - 1 नग (1.5 मीट्रिक टन और अधिक)”
16	11	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं० ग-1214 (सार्वजनिक सूचना सं० 54 दिनांक 3.1.2003 के तहत संशोधित)	निर्यात मद के ब्यौरों(मात्रा सहित) को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा - “ब्रास से बने वाल्व स्टैम्प्स के बदले ब्रास से बने वाल्व स्टैम्स”

17	788	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं० ग-1408	क्रम सं० 2 पर आयात मद के ब्यौरे को (मात्रा में बिना परिवर्तन के) संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- “एच आर नॉन एलाय स्टील शीट/काईल”
18	798-799	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं० ग-1487	क्रम सं० ग-1487 और ग-1488 के मानदण्डों को मिला दिया गया है और इसे निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :-

क्रम सं०	आयात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ग 1487	अर्थ मूविंग हवील जिसका ब्यास 25 से कम न हो	1 नग	1. एच आर प्लेट/काइल के रूप में एच आर प्लेट 2. एच आर सेक्सन 3. बिलेट्स 4. पेंट 5. थिनर 6. वेल्डिंग वायर 7. फ्लक्स	निर्यात उत्पाद में 1.20 किग्रा/किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.09 किग्रा/किग्रा. अंश निर्यात उत्पाद में 1.20 किग्रा/किग्रा. अंश दोनों मदों के लागत बीमा भाड़ा मूल्य को एक साथ लिया गया है और यह पोत पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 3% तक सीमित है। स्टील के 3 % भार को वेल्ड किया जाना है।

19	19	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं० ग-1833 (सार्वजनिक सूचना सं० 52 दिनांक 5.12.2002 के तहत संशोधित)	इस प्रविष्टि को शामिल मानदण्ड को हटा दिया जाएगा तथा इसे इलेक्ट्रानिक समूह "ख" में पुनः लाया जाएगा।
20	22	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं० ग-1841 (सार्वजनिक सूचना सं० 52 दिनांक 5.12.2002 के तहत अधिसूचित)	निर्यात मद के ब्यौरों को ठीक कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा - "12 एस एम-4 बेसिक एलीमेन्ट्स (एल डी) से बने मार्श जीओफोन स्ट्रिंग्स"
21	43	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं० ग-1878 (सार्वजनिक सूचना सं० 03 दिनांक 31.3.2003 के तहत अधिसूचित)	क्रम सं० 1 पर आयात मद के ब्यौरे को (मात्रा में बिना परिवर्तन के) ठीक करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- "एच आर स्टील/स्टील के रेलवेवेंट ग्रेड के वाईड काईल"

22	44	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं० ग-1879 (सार्वजनिक सूचना सं० 03 दिनांक 31.3.2003 के तहत अधिसूचित)	क्रम सं० 1 पर आयात मद के ब्यौरे को (मात्रा में बिना परिवर्तन के) ठीक करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- “एच आर स्टील/स्टील के रेलेवेंट ग्रेड के वाईड काईल”
23	46	इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं० ग-1884 (सार्वजनिक सूचना सं० 03 दिनांक 31.3.2003 के तहत अधिसूचित)	क्रम सं० 1 पर आयात मद के ब्यौरे को (मात्रा में बिना परिवर्तन के) ठीक करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- “स्टेनलेस स्टील बिलेट्स/रेलेवेंट ग्रेड के राउण्ड्स”

24	प्रक्रिया पुस्तक (खण्ड-2) भाग-2 की संख्या 10	इंजीनियरी उत्पादों के लिए सामान्य मानदण्ड (सार्वजनिक सूचना सं० 46 दिनांक 6.11.2002 के तहत)	क्रम सं० 4 पर इंजीनियरिंग उत्पादों के लिए सामान्य टिप्पणी के बाद निम्नलिखित सामान्य टिप्पणी को जोड़ा जाएगा :- “टिप्पणी 5. ऐसे मामले में जहाँ परिणामी निर्यात उत्पाद के विनिर्माण के लिए अपेक्षित निविष्टि (निविष्टियाँ) एक या अधिक ऐसी निविष्टियों के विनिर्माण के लिए अतिरिक्त मूल स्तर (स्तरों) से मानदण्ड रखती है, परिणामी उत्पाद के विनिर्माण के लिए ऐसी निविष्टियों के बदले इन मानदण्डों के (पैकिंग सामग्री यदि कोई हो, के अतिरिक्त) प्रयोग से लाइसेंस जारी किया जा सकता है।”
----	--	--	--

25	32	प्लास्टिक उत्पाद क्रम सं० ज-120 (सार्वजनिक सूचना सं० 03 दिनांक 31.3.2003 के तहत अधिसूचित)	क्रम सं० 7(ख) पर आयात मद के ब्यौरे को (मात्रा में बिना परिवर्तन के) ठीक करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- “संगत जी एस एम के संगत मेडिकल क्राफ्टपेपर (कोटेड या अनकोटेड)”
26	1105	वस्त्र उत्पाद क्रम सं० ज - 247	निर्यात मद के ब्यौरे को संशोधित कर निम्नानुसार पढ़ा जाएगा :- “वूलेन ब्लेंडेड शाल/स्कार्वाज/मफलर्स, जिसमें वूल और पालीएस्टर विस्कोस हो”

27	110- 1111	वस्त्र उत्पाद क्र. सं० ज-301	इस प्रविष्टि में शामिल मानदण्ड को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगा :-
----	--------------	---------------------------------	---

क्रम सं०	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ज-301	पालीएस्टर काटन ब्लेण्डेड से बने औद्योगिक वर्कवीयर हाई विजबिलिटी रेफ्लेक्टिव बैण्ड सहित रंगीन फैब्रिक	1 पीस	1. पालीएस्टर काटन ब्लेण्डेड रंगीन फैब्रिक	4.05 वर्ग मीटर
	क) बाईलर सूट		2. रेफ्लेक्टिव बैण्ड	6 सेमी. x 550 सेमी. तक
	ख) जैकेट		1. पालीएस्टर काटन ब्लेण्डेड रंगीन फैब्रिक	2.48 वर्ग मी.
			2. रेफ्लेक्टिव बैण्ड	6 सेमी. x 350 सेमी. तक
	ग) पैण्ट		1. पालीएस्टर काटन ब्लेण्डेड रंगीन फैब्रिक	1.687 वर्ग मी.
			2. रेफ्लेक्टिव बैण्ड	6 सेमी. x 240 सेमी. तक
	घ) बिबपैण्ट		1. पालीएस्टर काटन ब्लेण्डेड रंगीन फैब्रिक	2.30 वर्ग मी.
			2. रेफ्लेक्टिव बैण्ड	6 सेमी. x 225 सेमी. तक
	ड.) जिलेट वेस्ट कोट		1. पालीएस्टर काटन ब्लेण्डेड रंगीन फैब्रिक	1.16 वर्ग मी.
			2. रेफ्लेक्टिव बैण्ड	6 सेमी. x 285 सेमी. तक
	च) छोटे कोट		2. रेफ्लेक्टिव बैण्ड	2.70 वर्ग मी.
			1. पालीएस्टर काटन ब्लेण्डेड रंगीन फैब्रिक	6 सेमी. x 230 सेमी. तक
			2. रेफ्लेक्टिव बैण्ड	

सार्वजनिक सूचना सं०...६.....  
दिनांक ०१.५.२००३ का  
अनुलग्नक "ख"

### रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

क्रम सं०	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
क ३१७४	सफेद सीमेन्ट क्लिंकर	१ मी.टन	१. फर्नेस आइल २. रिफैक्टरी ब्रिक्स ३. सम्बद्ध पैकिंग बैग्स	०.१०० मी.टन ०.०००३मी.टन पैकिंग सामग्री के लिए सामान्य नीति के अनुसार

सार्वजनिक सूचना सं०...६.....  
दिनांक ०१.५.२००३ का  
अनुलग्नक "ग"

### इलेक्ट्रॉनिक उत्पाद

क्रम सं०	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ख २५९	साइलेन ट्रीटेड ग्लास फैब्रिक/क्लाथ	१ किग्रा.	१. ग्लास फाईबर/ग्लास फिलामेन्ट यार्न २. पाली विनाइल अल्कोहल ३. साइलेन	०.१० किग्रा. ०.०२ किग्रा. ०.००३ किग्रा.

सार्वजनिक सूचना सं०...६.....  
दिनांक ०१.५.२००३ का  
अनुलग्नक "घ"

### खाद्य उत्पाद

क्रम सं०	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ड. ११२	छिलके सहित सूरजमुखी का बीज	१ किग्रा.	१. सूरजमुखी का बीज	२.६३ किग्रा.

## MINISTRY OF COMMERCE AND INDUSTRY

(Department of Commerce)

## PUBLIC NOTICE

New Delhi, the 8th May, 2003

No. 06 (RE-03)/2002—2007

F. No. 01/87/44/00001/AM-2003/DES-VIII.—Attention is invited to Paragraph 2.4 of the Export and Import Policy 2002—2007, as amended and Paragraphs 4.9 and 4.10 of the Handbook of Procedures, Vol. 1, 2002—2007, as amended and also to the Handbook of Procedures, Vol. 2, 2002—2007, as amended from time to time.

2. In exercise of the powers conferred under Paragraph 2.4 of the Export and Import Policy 2002-2007, as amended, the Director General of Foreign Trade hereby makes the following amendments/deletions/corrections and additions in the Handbook of Procedures, Vol.2, 2002-2007, as amended.

3. In the statement of Standard Input Output Norms as contained in the Handbook of Procedures, Vol.2, 2002-2007, as amended, amendments/corrections/ deletion at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.

4. In the statement of Standard Input Output Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below:-

## CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.A-3173, new entry at Sl. No. A-3174 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice.

## ELECTRONIC PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No. B-258, new entry at Sl.No.B-259 shall be added as per Annexure "C" to this Public Notice.

## FOOD PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.E-111, new entry at Sl. No. E-112 shall be added as per Annexure "D" to this Public Notice.

5. This issues in public interest.

L. MANSINGH, Director General of Foreign Trade



Annexure "A" to the  
Public Notice No. 06  
Dated: 08/05/2003

### AMENDMENTS/CORRECTIONS

Sl. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
1	2	3	4
1.	142	<u>Chemicals &amp; Allied Products</u> Sl.No.A1030	The description of export item shall be amended to read as under:- "Grey Clinker"
2.	145	<u>Chemicals &amp; Allied Products</u> Sl.No.A1050	1. The description of export item shall be amended to read as under:- "Ordinary Portland Cement/Portland Cement Pozzolona/ Portland Slag Cement/ Oil Well Cement" 2. The description of import item at Sl. No. 1, (with quantity) shall be amended to read as under:- 1. Coal - 0.180 MT OR 1. Petroleum Coke - 0.117 MT (Minimum Sulphur content 4% and fixed carbon below 80%)
3.	204	<u>Chemicals &amp; Allied Products</u> Sl.No.A1675	The description of export item shall be amended to read as under:- "Chlorinated Rubber of Relevant Grade containing 63% Chlorine and 3% Carbon Tetrachloride"
4.	6	<u>Chemicals &amp; Allied Products</u> Sl.No.A2640 (amended vide Public Notice No. 72 Dated:01/03/2002)	In the description of export product, the word and figures "containing 0.0135 SBR" shall be deleted.

5.	33	<u>Chemicals &amp; Allied Products</u> Sl.No.A3154 (Vide Public Notice No. 03 Dated: 31/03/2003)	The norm covered by this entry shall be deleted.
----	----	---	--

6.	7	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C274 (Notified vide Public Notice No. 61 Dated:03/02/2003)	The Foot Note below this norm shall be restored as under:- “Note: In case of Coated / Painted radiators; relevant coating / painting materials may be allowed on actual requirement basis upto 10% of the FOB value of export”
----	---	---	---

7.	557	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C371	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
----	-----	--	--

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
C371	Galvanised Steel wire strand	1000 kg.	1. Wire (ungalvanised) of relevant grade of steel:  OR 1(a). Wire Rod of relevant grade of steel  1(b). Dry Drawing Lubricant/ Coating 1(c). Tungsten Carbide dies 1(d). Wet Drawing Lubricant: 1(e). Lead (for Patenting) 2. Zinc	1.01 kg/kg content in the export product 1.04 kg/kg content in the export product 8 Kg. 5 Nos. 4 Kg 3 kg. 40 Kg

Note: Item at Sl.No. 1(d) shall be allowed only if strands are made of wet drawn wires of size 1.6 mm and below.

8.	595	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C504	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
----	-----	--	--

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
C504	Non alloy/Alloy steel coated/ plated wires:	1000 kg	1. Wire rod of relevant grade of Steel:  Or	1.03 kg/kg content in the export product

			1(a) Billets/ Blooms of relevant grade of steel	1.06 kg/kg content in the export product
			1(b) CI/ Steel Rolls/ Tungsten Carbide Rings/ Rolls for Rolling Mill	0.62 kg
			1(c) Furnace Oil for captive oil fired re-heating Furnace.	30 kg.
			2. Dry Drawing Lubricant/ Coating	8 Kg.
			3. Tungsten Carbide dies	5 Nos.
			4. Wet Drawing Lubricant:	4 Kg
			5. Plastic/ Steel Bobbins /Spools	Net to net
			6. Relevant Metal for coating/ Plating	45 kg
			8. Lead (for Patenting):	3 kg.
Note: Import of Items at Sl.No.4 shall be allowed against export of wet drawn steel wires of size below 1.6 mm only.				

9.	601	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C510	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
----	-----	--	--

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
C-510	Non alloy/ Alloy Steel (Excluding Stainless Steel) Wires (Uncoated):	1000 Kg.	1. Wire rod of relevant grade of steel: 2. Dry Drawing Lubricant / Coating 3. Tungsten Carbide Dies 4. Wet Drawing Lubricant: 5. Plastic/Steel Bobbins/ Spools	1030 kgs. 8 Kgs. 5 Nos. 4 kg. Net to net

Note: Import of Items at Sl.No.4 shall be allowed against export of wet drawn steel wires of size below 1.6 mm only.

10.	610 - 611	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C517	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
-----	-----------------	--	--

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
C517	Non-Alloy/ Alloy steel, Ingots, Blooms, Billets, Slabs, Bars and rods (including Rounds, Flats, Hexagons, Octagons, Wire rods, Cold Twisted Deformed Bars, Thermo Mechanically Treated Reinforcing Bars), Angles, Shapes and Sections (including Beams, Joists, Channels, Special profiles):	1000 Kgs	1. Major Input comprising of: i) Non Alloy Steel Melting Scrap / Pig Iron: 175 Kg ii) Direct Reduced Iron (HBI/Sponge Iron): 285 kg iii) Low Ash Metallurgical Coke (Ash Content: 15% max.) 500 Kg iv) Low Silica lime stone 100 Kg. 2. Additives comprising of: i) Calcium Silicide Lumps Powder in Cored wires 0.6 Kg ii) Silico Manganese/ Ferro Silicon/Ferro Manganese: 15 Kg iii) Raw/ Calcined Petroleum Coke/ Graphite Powder: 4 kg. iv) Aluminium Scrap/ Ingots /Shots/ Wires: 1 Kg v) Other ferro alloy(s) (including Ferro/ Charge Nickel/ Nickel Oxide Sinter/ Charge/ Ferro Chrome/Ferro Vanadium/ Ferro 5 kg.	

			Molybdenum/Ferro Titanium/ Ferro Niobium) provided the alloying element(s) is/are actually present in export product	
			vi) Sulphur Stick/ Sulphur Powder in Cored Wire(in case of export of Sulphur bearing free cutting steel only)	2.5 kg.
			vii)Lead Wire/ shots/ Powder in Cored wire (in case of export of lead bearing free cutting steel only)	4 Kg
			2. Misc. Inputs comprising of:	
			a) Graphite Electrodes	4 kg.
			b) CI/Steel Rolls/TC Rolls/Rings for rolling mill:	0.6 Kg
			c) Copper lined Mould /Copper Mould for Continuous Casting	0.01 kg.
			d) Shear blade:	0.01 kg
			e) Temperature tips/ Celox inserts- 0.05No	0.05 Nos.
			f) Sampler tips:	0.05 Nos,
			g) Submerged tuyers / Atmospheric injector /Oxygen lance pipe/ Oxygen Supersonic lance tip:	- 0.77 Kg

			h) Shaped Refractories (Fired/Unfired):	5 kg. for non alloy steel 9 kg. for alloy steel
			i) Monolithic Refractories (incl. Castables /Ramming Mass/Gunning Mixes):	4 kg. for non alloy steel 5 kg. for alloy steel
			j) Specialty Refractories namely, CC refractory (Shrouds, Mono Block Stopper, SE Nozzles), Slide Gate Refractory, Porous Plug, Zircon/ Zirconia Nozzles & Tundish Nozzles):	1 kg.
			k) Casting powder:	1 kg.
			4. Energy sources comprising of:	
			a) i) Furnace oil for Power Generation (for units with captive power plant only) :	30 kg.
			ii) Lubricant for Power Plant (for units with captive power plant)	0.6 kg
			b) i) Furnace oil for Rolling Mill (for units with captive oil fired reheating furnace):	30 kg.
			ii) Furnace oil for Ladle/ Tundish heating:	4 kg.
Note: 1. The above norm is applicable only if the export product(s) is/are manufactured through Mini Blast Furnace - Electric Arc Furnace route (with/without captive DRI plant) using Hot metal as the principal raw material in Electric Arc Furnace. Units with captive DRI plant may import inputs for DRI as per the relevant SIONs.				

Note:2. In case of export of continuous cast billets/blooms/slabs, items at Sl.No.3(b) and 4(b)(i) shall not be allowed. Similarly against export of rolled bloom, billets, slabs through ingot route, refractory items 3(n) shall not be allowed. However, in case of export of rolled billets/ blooms/slabs produced out of continuous cast bloom/billets/slabs, both items mentioned at Sl.No.3(b) and 4(b) (i) shall be allowed. Further, against export of billets/blooms/slabs, quantities of all other inputs shall be reduced by 5%.

Note:3. In case of export of Ingots, import of items at Sl.No. 3(b), (c), (d), (n) & 4(b) shall not be permitted against. Further quantity of other inputs shall be reduced by 10%.

Note:4. Quantity of Silico-Manganese shall exceed 60% of total permitted quantity of 15 Kg

11.	634	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C667	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
-----	-----	--	--

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
C667	Galvanised Non alloy/Alloy Steel Wire Ropes (fibre core)	1000 Kg	1. Wire (ungalvanised) of relevant grade of steel OR 1. Wire rod of relevant grade of steel:  2. Zinc : 3. Sisal Core/Sisal fibre 4. Anti Rust Petroleum Based Lubricant OR 4. a) Anti Rust Wax b) Anti Rust Lubricating Oil 5. Dry Drawing Lubricant/ Coating 6 Tungsten Carbide Dies. 7. Lead (for patenting)	1.02 kg/kg content in the export product. 1.05 kg/ kg content in the export product 62 kg. 55 kg. 20 kg. 6 kg. 14 kgs. 8 kgs 5 Nos. 3.30 kg

Note 1: Items at Sl.No.5 to 7 shall not be allowed if the imported input is steel wire.  
 Note2: In case of galvanised steel wire ropes for oil, fishing and shipping industry if the product is as per ASTM A 603-70, for Class B and Class C coatings, the item Zinc shall be allowed two times and three times respectively of the Zinc quantity permitted above.  
 Note 3: The CIF value of Lubricant shall not exceed 5% of FOB value

12.	634	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C668	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
-----	-----	--	--

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
C668	Non alloy/Alloy Steel Wire Ropes (fibre core) (Un-Galvanised)	1000 Kg	1. Wire (ungalvanised) of relevant grade of steel OR 1. Wire rod of relevant grade of steel 2. Sisal Core/Sisal fibre 3. Lead: (for patenting) 4. Anti Rust Petroleum Based Lubricant. OR 4. a) Anti Rust Wax b) Anti Rust Lubricating Oil 5. Dry Drawing Lubricant / Coating 6 Tungsten Carbide Dies	1020 kg  1050 kg 55 kg 3.30 kg 20 kg  6.kg. 14 kgs 8 kgs 5 Nos.

Note 1: Items at 3,5 & 6 shall not be allowed if the imported input is steel wire.  
 Note 2: The CIF value of Lubricant shall not exceed 5% of FOB value.

13.	634 - 635	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C669.	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
-----	-----------------	---	--

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
C669	Non alloy/ Alloy Steel Wire Ropes (Steel Wire core):	1 MT	1. Wire (ungalvanised) of relevant grade of steel OR 1. Wire rod of relevant grade of steel	1020 Kgs.  1050 kg



			2. Anti Rust Petroleum Based Lubricant OR 2. a) Anti Rust Wax. b) Anti Rust Lubricating Oil 3. Dry Drawing Lubricant/ Coating 4 Tungsten Carbide Dies. 5. Lead (for patenting)	20 kg.  6 kg. 14 kgs. 8 kg. 5 Nos. 3.30 kg.
--	--	--	--	---

Note 1: Items at Sl.Nos.3 to 5 shall not be allowed if the imported input is steel wire.

Note 2: The CIF value of Lubricant shall not exceed 5% of FOB value.

14.	635	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C670	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
-----	-----	--	--

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
C670	Galvanised Non alloy/ Alloy Steel Wire Ropes (Steel wire core)	1000 Kg	1. Wire (ungalvanised) of relevant grade of steel OR 1. Wire rod of relevant grade of steel: 2. Zinc: 3. Anti Rust Petroleum Based Lubricant OR 3. a) Anti Rust Wax b) Anti Rust Lubricating Oil 4. Drawing Lubricant/ Coating 5. Tungsten Carbide Dies 6. Lead (for patenting):	1.02 kg/kg content in the export product 1.05 kg/kg content in the export product 62 kg. 20 kg.  6 kg. 14 kgs. 8 kg. 5 Nos. 3.30 kgs.

Note:1.Items at Sl.Nos.3 to 5 shall not be allowed if the imported input is steel wire.

Note:2.In case of galvanised steel wire ropes for oil, fishing and shipping industry if the product is as per ASTM A 603-70, for Class B and Class C coatings,

1303GI/03-4

the item Zinc shall be allowed two times and three times respectively of the Zinc ingot quantity permitted above

Note: 3. The CIF value of Lubricant shall not exceed 5% of FOB value.

15.	654 - 655	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C814	The description of export item (with quantity) shall be amended to read as under:- "Split Air conditioner - 1 No. (1.5 MT and above)"
-----	--------------	--	--

16.	11	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1214 (amended vide Public Notice No. 54 Dated:03.01.2003)	The description of export item shall be amended to read as under:- "Valve Stems made of Brass instead of Valve Stamps made of Brass"
-----	----	---	---

17.	788	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1408	The description of import item at Sl. No. 2, (without any change of quantity) shall be amended to read as under:- "H.R. Non-alloy Steel Sheet /Coil"
-----	-----	---	---

18.	798 - 799	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1487	The norms At Sl. No. C-1487 and C-1488 shall merged and accordingly norms at C-1488 shall be deleted and the norms at C-1487 shall be substituted by the following:-
-----	--------------	---	--

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
C1487	Earth Moving Wheel having dia not less than 25"	1 No.	1. HR Plat / HR Plate in coil form 2. HR Section 3. Billets 4. Paint 5. Thinner	1.20 kg/kg content in the export product 1.09 kg/kg content in the export product 1.20 kg/kg content in the export product Cif value of both the items taken together shall be restricted to 3% of FOB value of export

			6. Welding wire 7. Flux	Quantity limited to 3% of weight of Steel to be welded
--	--	--	----------------------------	--

19.	19	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1833 (Notified vide Public Notice No. 52 Dated:05/12/2002)	The norm covered by this entry shall be deleted to be re-stored in Electronic Group Product "B".
-----	----	--	--

20.	22	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1841 (Notified vide Public Notice No. 52 Dated:05/12/2002)	The description of export item shall be corrected to read as under:- "Marsh Geophone Strings consisting of 12 SM-4 Basic Elements (LD)"
-----	----	--	--

21.	43	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1878 (Notified vide Public Notice No. 03 Dated:31/03/2003)	The description of import item at. Sl. No. 1, (without any change in quantity) shall be corrected to read as under:- "HR Steel/Wide Coil of relevant Grade of Steel"
-----	----	--	--

22.	44	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1879 (Notified vide Public Notice No. 03 Dated:31/03/2003)	The description of import item at. Sl. No. 1, (without any change in quantity) shall be corrected to read as under:- "HR Steel/Wide Cqil of relevant Grade of Steel"
-----	----	--	--

23.	46	<u>Engineering Product</u> Sl.No.C1884 (Notified vide Public Notice No. 03 Dated:31/03/2003)	The description of import item at. Sl. No. 1, (without any change in quantity) shall be corrected to read as under:- "Stainless Steel Billets / Rounds of relevant Grade"
-----	----	--	---

24.	10 of HBP (VOL-II) PART-II	GENERAL NOTES FOR ENGINEERING PRODUCTS (Vide Public Notice No.46 Dated: 06/11/2002)	After the general; note for Engineering products at Sl. No. 4 the following general note shall be added:- “Note : 5. In case where the input(s) required for the manufacture of the resultant export product have norms from further basic stage(s) for manufacture of one or more of such inputs, the licence can be issued by using these norms (excluding packing material, if any) in place of such inputs for manufacture of the resultant product”
25.	32	<u>Plastic Products</u> Sl.No.H-120 (amended vide Public Notice No. 03 Dated:31/03/2003)	The description of import item at Sl. No. 7(b), (without any change in quantity) shall be corrected to read as under:- “Relevant Medical Kraft paper (Coated or Uncoated) of relevant GSM”. Accordingly the description of export product shall be corrected as “IV Cannula”
26.	1105	<u>Textile Products</u> Sl.No.J-247	The description of export item shall be amended to read as under:- “Woollen Blended Shawls / Scarves/ Mufflers containing Wool and Polyester / Viscose”

27.	110 - 1111	<u>Textile Products</u> Sl.No.J-301	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-
-----	---------------	--	--

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
J-301	Industrial Workwear made out of Polyester Cotton Blended High Visibility Dyed Fabric with Reflective Band	1 Pc.		
	a) Boiler Suit		1. Polyester Cotton Blended Dyed Fabric 2. Reflective Band	4.05 Sq.mtr. upto 6 cm. X 550 cm
	b) Jacket		1. Polyester Cotton Blended Dyed Fabric 2. Reflective Band	2.48 Sq.mtr. Upto 6 cm x 350 cm
	c) Pant		1. Polyester Cotton Blended Dyed Fabric 2. Reflective Band	1.687 Sq.mtr. Upto 6 cm x 240 cm
	d) Bib Pant		1. Polyester Cotton Blended Dyed Fabric 2. Reflective Band	2.30 Sq.mtr. Upto 6 cm x 225 cm
	e) Gilet Waist Coat		1. Polyester Cotton Blended Dyed Fabric 2. Reflective Band	1.16 Sq.mtr. Upto 6 cm x 285 cm
	f) Short Coat		1. Polyester Cotton Blended Dyed Fabric 2. Reflective Band	2.70 Sq.mtr. Upto 6 cm x 230 cm

Annexure "B" to the  
Public Notice No. 06  
Dated: 08/05/2003

### CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
A3174	White Cement Clinker	1 MT	1. Furnace Oil 2. Refractory Bricks 3. Relevant Packing Bags	0.100 MT 0.0003 MT As per General Policy for Packing Material

Annexure "C" to the  
Public Notice No. 06  
Dated: 08/05/2003

### ELECTRONICS PRODUCTS

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
B-259	Silane Treated Glass Fabric / Cloth	1 kg	1. Glass Fibre / Glass Filament Yarn 2. Polyvinyl Alcohol 3. Silane	1.10 kg 0.02 kg 0.003 kg

Annexure "D" to the  
Public Notice No. 06  
Dated: 08/05/2003

### FOOD PRODUCTS

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
E112	Hulled Sunflower Seed	1 kg	1. Sunflower Seed	2.63 kg